

Standaardnormen voor architecturale visuele inspectie Veiligheidsfolie.

Standaard voor architecturale visuele inspectie voor toegepaste glasfolie zoals goedgekeurd door de IWFA van 15 mei 1999

1. Er wordt niet verwacht dat folie op vlakke glasoppervlakken dezelfde visuele kwaliteit heeft als glas. De volgende criteria zijn alleen van toepassing op de geïnstalleerde folie en niet op enig defect inherent aan het glas.
2. De geïnstalleerde folie heeft een discrete tijd om volledige hechting tot stand te brengen, aangezien bij de installatie een reinigungsoplossing in het water wordt gebruikt om de folie op het glas te laten drijven: het overtollige water wordt weggestreken, maar er blijft onvermijdelijk restwater achter tussen de folie en het glas.

De tijd om volledige hechting te bereiken wordt vaak "de uithardingstijd van de lijm" genoemd.

De hechting neemt in deze tijd toe vanaf een lagere waarde.

De visuele en adhesieve uithardingstijd is gerelateerd aan de dikte van de film en verschillende metalen coatings op de film. Typische visuele uithardingstijden kunnen worden verlengd of verkort afhankelijk van de klimatologische omstandigheden.

3. Inspectie op optische kwaliteit kan worden uitgevoerd voordat volledige visuele uitharding is bereikt. Tabel 1 geeft een richtlijn voor typische visuele uithardingstijden. Opgemerkt moet worden dat effecten tijdens het uitharden, zoals waterbellen, watervervorming en waterwaas, niet als defecten moeten worden beschouwd.
4. Het glas met aangebrachte folie moet vanaf de kamerzijde loodrecht op het glas worden bekeken, op een afstand van niet minder dan 2 meter. Het kijken moet plaatsvinden in natuurlijk daglicht, niet in direct zonlicht, en moet het normale gezichtsveld niet beïnvloeden, met uitzondering van een 2 inch (50 mm) brede band rond de omtrek van het apparaat.
5. De installatie wordt aanvaardbaar geacht als al het volgende onopvallend is (effecten tijdens visuele uitharding mogen niet in aanmerking worden genomen): vuildeeltjes, haar en vezels, adhesieve gels, vingerafdrukken, luchtbellen, waternevel, scores en krassen, filmvervorming, vouwen, randlift, inkepingen en druppels. Inspectie kan plaatsvinden binnen 1 dag na installatie. Aanwezigheid van oneffenheden zal worden beoordeeld door de glasfolie-installateur door te kijken onder de lichtomstandigheden zoals beschreven in 4.
6. De 2 inch (50 mm) brede band rond de omtrek moet worden beoordeeld door een vergelijkbare procedure als die in 3 en 4, maar een klein aantal van deeltjes wordt als acceptabel beschouwd wanneer een slechte conditie van het kozijn de hoge kwaliteitsnormen die normaal worden bereikt, verzacht.

7. Randafstanden zijn normaal gesproken 1/32 - 1/16 inch (1-4 mm). Hierdoor kan het water dat tijdens de installatie van de folie wordt gebruikt, worden weggestreken. Dit zorgt ervoor dat randen van de folie niet omhoogkomen door contact met de randen van het kozijn. Contact met de randen van het kozijn kan leiden tot afbladderen van de film.
8. Voor dikkere veiligheidsfolies zijn de randopeningen normaal 1/32 - 1/16 inch (1-4 mm), waarbij 1/32 - 1/8 inch (1-5 mm) acceptabel is voor films van (7 Mil (175 mm) Ook gecombineerde zonwerende veiligheidsfolies zullen binnen deze norm vallen. Een randopening van maximaal 2 mm (1/16 inch) wordt aanbevolen, vooral voor donkere (getinte, gemetalliseerde, getinte/ gemetalliseerde en gesputterde) films, om de lichtlijn rond de rand van de geïnstalleerde folie te minimaliseren.
9. Het splitsen van folie is nodig wanneer grotere glasplaten worden behandeld, waarbij zowel de lengte als de breedte van het glas de maximale breedte van de folie overschrijden. De laslijn zelf mag niet als een defect worden beschouwd. Deze lijn moet recht zijn en parallel lopen aan een rand van de framemarge. De twee stukken folie kunnen met elkaar worden verbonden. De maximale opening op elk punt in de laslijn moet 1/64 inch (1 mm) zijn. Folie kan overlappen, gesplitst of stomp verbonden zijn.
10. Bepaalde folies met een speciale hoogwaardige coating kunnen langere uithardingstijden hebben. Raadpleeg de fabrikant voor uithardingstijden van deze folie.

Tabel 1 - Typische uithardingstijden *

Speciale aanpassing van informatie ontvangen van de Glass and Glazing Federation; gereproduceerd met hun toestemming. Copyright © 1999 International Window Film Association | Alle rechten voorbehouden.

Laagdikte in mils en Laagdikte in micron (μ)

Typische uithardingstijd (dagen)

Tot 4mill (tot 100 micron): 30 dagen

4 tot 8 mill (100 tot 200 micron): 60 dagen

8 tot 12 mill (200 tot 300 micron): 90 dagen

Meer dan 12mill maar niet meer dan 17mill (meer dan 300micron maar niet meer dan 425micron): 140 dagen